

# UNIVERSIDAD ANTONIO RUIZ DE MONTOYA

Facultad de Ingeniería y Gestión



## MEJORA DE LA CAPACIDAD DE LA FAJA TRANSPORTADORA (OVERLAND) DE MINERAL GRUESO EN LA COMPAÑÍA MINERA ANTAPACCAY, CUSCO – 2020

Tesis para optar el Título Profesional de Ingeniero Industrial

Presenta los Bachilleres:

**BARNARD EDISON ALCOCER JIMÉNEZ**  
**EDGARD YAURI PEÑAFIEL**

**Presidente: Fernando Gonzalo Villarán De La Puente**

**Asesor: Oscar Alberto Gallegos Llerena**

**Lector: José Javier Zavala Fernández**

**Lima – Perú**

**Abril del 2021**

## EPÍGRAFE

“Lo que necesitamos hacer es aprender a trabajar en el sistema, me refiero a que todo el mundo, todos los equipos, cada plataforma, cada división, cada componente no es para reconocimiento o competencia individual, sino para contribuir al sistema en su conjunto de ganar-ganar.”

*W. Edwards Deming*

## **DEDICATORIA**

A mi madre, por todo su esfuerzo durante toda su vida, por inculcar en mí, honestidad, responsabilidad y las ganas de seguir progresando día a día.

**Barnard Edison Alcocer Jiménez**

La presente tesis está dedicada a la memoria de mi abuelo Antolín, quien me impulso a esforzarme para lograr mis objetivos y metas en la vida, que con sus palabras me hacían sentir orgulloso de lo que soy, por su apoyo constante y por llenar mi vida con sus valiosos consejos.

**Edgard Yauri Peñafiel**

## **AGRADECIMIENTOS**

A mi esposa e hijo por el estímulo y apoyo incondicional en todo momento y por ser mi hijo la máxima inspiración y motivación para continuar con todos los retos y oportunidades que te la vida.

**Barnard Edison Alcocer Jiménez**

A mi familia por haber sido mi apoyo a lo largo de toda mi carrera universitaria y a lo largo de mi vida.

A todos mis colegas de la empresa minera Antapaccay por brindarme las facilidades y su apoyo para realizar la tesis.

Todos en conjunto me hicieron ver, que sin importar cuanto tiempo me tome, todo se puede si de verdad se quiere.

**Edgard Yauri Peñafiel**

## **RESUMEN**

El objetivo de la presente investigación es la de mejorar la capacidad de la faja transportadora Overland de mineral grueso en la Compañía Minera Antapaccay. Se utilizará una investigación del tipo pre experimental, con recolección de datos mediante observación y medición del sistema informático de la faja transportadora. Las propuestas son mejoras técnicas de los motores de accionamiento y aumento de la velocidad de las fajas. El primero involucra aumentar la potencia de los motores tanto en la Faja de Sacrificio como en la Faja Overland; y el segundo trata del aumento de la velocidad de la Faja Overland. Los riesgos de la implementación de la segunda opción son en su mayoría referentes a la mayor probabilidad de daños físicos de la faja o sus componentes que se encuentran en movimiento, además que disminuye su vida útil. Finalmente, se propone invertir en recubrimiento de goma inflables, suministro de los forros, sistema de protección del cable, recubrimiento de la polea, programación del Controlador Lógico Programable de Siemens y su puesta en marcha, entre otros.

**Palabras clave:** Faja transportadora, mejora, minería.

## **ABSTRACT**

The objective of this research is to improve the capacity of the Overland conveyor belt for coarse ore at Compania Minera Antapaccay. An investigation of the pre-experimental type will be used, with data collection through observation and measurement of the computer system of the conveyor belt. The proposals are technical improvements of the drive motors and an increase in the speed of the belts. The first involves increasing the power of the engines in both the Sacrifice Belt and the Overland Belt; and the second deals with increasing the speed of the Overland Belt. The risks of implementing the second option are mostly related to the greater probability of physical damage to the belt or its components that are in motion, in addition to reducing its useful life. Finally, it is proposed to invest in inflatable rubber covers, supply of the linings, cable protection system, pulley cover, programming of the Siemens Programmable Logic Controller and its start-up, among others.

**Keywords:** Conveyor belt, improvement, mining.

## **TABLA DE CONTENIDOS**

INTRODUCCIÓN .....	17
CAPITULO I: PLANTEAMIENTO TEÓRICO .....	19
1.1.    Título.....	19
1.2.    Planteamiento del problema.....	19
1.3.    Antecedentes .....	20
1.4.    Problema de investigación .....	22
1.5.    Objetivos de la investigación.....	22
1.5.1.    Objetivo general.....	22
1.5.2.    Objetivos específicos .....	22
1.6.    Justificación de la investigación .....	23
1.6.1.    Justificación teórica.....	23
1.6.2.    Justificación práctica.....	23
1.6.3.    Justificación social .....	23
1.7.    Alcance de la investigación .....	23
1.8.    Metodología del estudio.....	24
1.8.1.    Tipo y diseño de investigación.....	24
1.8.2.    Variables e indicadores .....	24
1.8.3.    Unidad de observación.....	25
1.8.4.    Recolección de datos.....	25
1.9.    Viabilidad del estudio .....	26
1.9.1.    Recursos financieros .....	26
1.9.2.    Recursos humanos.....	26
1.9.3.    Recursos materiales.....	26
CAPITULO II: MARCO TEÓRICO .....	27
2.1.    Faja transportadora .....	27
2.1.1.    Materiales movilizados por fajas transportadoras.....	28
2.1.2.    Tipos de fajas transportadoras.....	28

2.1.3.	Componentes de una faja transportadora .....	29
2.1.4.	Banda de la faja transportadora.....	34
2.1.5.	Tensores de banda.....	40
2.1.6.	Rodillos .....	41
2.1.7.	Criterios para el diseño .....	45
2.1.8.	Montaje de la banda .....	48
2.1.9.	Resistencia al movimiento de la faja transportadora .....	49
2.2.	Fajas transportadoras en el sector minero.....	50
2.1.1.	Ventajas.....	50
2.1.2.	Desventajas .....	51
2.1.3.	Velocidad de la faja transportadora: .....	51
2.3.	Mejora de procesos .....	51
2.3.1.	Alcances de la mejora: .....	51
2.3.2.	Ciclo de Deming para la mejora: .....	52
2.3.3.	Diagrama de Ishikawa.....	52
2.4.	Capacidad.....	53
2.4.1.	Análisis de la capacidad.....	53
2.4.2.	Condiciones para el estudio de capacidad.....	54
2.5.	Factores de mejora de una faja transportadora .....	54
2.6.	Marco Conceptual.....	54
	<b>CAPITULO III: DIAGNÓSTICO SITUACIONAL .....</b>	<b>56</b>
3.1.	Compañía Minera Antapaccay.....	56
3.1.1.	Descripción .....	56
3.1.2.	Aporte social .....	56
3.1.3.	Procesos operativos.....	58
3.2.	Antecedentes de la faja transportadora .....	61
3.2.1.	Distribución espacial.....	61
3.2.2.	Segmentos de la Faja Overland.....	66
3.2.3.	Meta trazada por la Compañía Minera Antapaccay .....	67
3.2.4.	Dependencia del sistema de transportes por el flujo de material de producción	67
3.2.5.	Sistema de funcionamiento de las fajas transportadoras.....	68
3.3.	Descripción de las fajas transportadoras.....	71
3.3.1.	Descripción de la Faja de Sacrificio .....	71
3.3.2.	Descripción de la Faja Overland.....	72

3.4.	Descripción del sistema .....	72
3.4.1.	Descripción del sistema de control .....	74
3.4.2.	Estaciones de control local.....	76
3.4.3.	Modos de control .....	77
3.4.4.	Conocimiento de la operación: Faja de Sacrificio CVB-0001.....	79
3.4.5.	Conocimiento de la operación: Faja Overland CVB-0002 .....	90
3.5.	Diagnóstico actual del sistema de las fajas transportadoras .....	101
CAPITULO IV MEJORA DE LA FAJA TRANSPORTADORA.....		103
4.1.	Recolección de datos.....	103
4.2.	Cálculos estáticos .....	104
4.3.	Cálculos dinámicos .....	105
4.4.	Análisis Causa – Efecto .....	106
4.5.	Opciones de mejoramiento de capacidad.....	109
4.5.1.	Incremento de la capacidad sin variar las velocidades de la faja .....	109
4.5.2.	Incremento de la capacidad con una mayor velocidad de la faja .....	113
4.6.	Consideraciones .....	118
4.7.	Posibles riesgos operacionales relativos .....	118
4.8.	Implementación de transporte mejorado del mineral .....	121
4.9.	Mejoras de costo del sistema de la Faja Overland.....	127
4.9.1.	Mejoras recomendadas.....	127
4.9.2.	Mejoras requeridas cuando hay aumento de velocidad de la faja.....	134
4.10.	Análisis económico.....	135
4.10.1.	Costos de las mejoras.....	135
4.10.2.	Análisis de recuperación .....	137
CONCLUSIONES .....		139
RECOMENDACIONES.....		141
REFERENCIAS BIBLIOGRÁFICAS .....		142
ANEXOS .....		144